

RENOLIN B

Wysokojakościowe oleje hydrauliczne AW i oleje smarowe

Opis

Seria RENOLIN B bazuje na wyszukanych olejach bazowych (pierwszej rafinacji). Wysokojakościowe dodatki poprawiają stabilność starzenia i utleniania oraz zapewniają doskonałe właściwości ochrony przed korozją dla materiałów stalowych i stopów żelaznych. Wybrane dodatki AW (Anti-Wear) zawierające cynk i wysoce odporne dodatki EP (Extreme Pressure) niezawodnie chronią pompy hydrauliczne, silniki, elementy hydrauliczne i elementy maszyny przed zużyciem ciernym. Produkty z serii RENOLIN B to oleje hydrauliczne na bazie oleju mineralnego zgodnie z DIN 51 524-2 (demulgujące, zawierające cynk) oraz oleje smarujące zgodnie z DIN 51 517.

Zastosowanie

RENOLIN B polecane są tam gdzie poleca się deemulgowalne płyny hydrauliczne oraz oleje smarowe do obiegowego układu oraz do smarowania łożysk. Polecane są do zastosowania w mobilnych oraz stacjonarnych układach hydraulicznych tam gdzie zalecenia producenta przewidują zastosowanie deemulgowalnych olejów hydraulicznych klasy HLP. Synergicznie oddziałujące dodatki gwarantują długi okres żywotności oleju oraz wysoką zdolność do przenoszenia wysokich obciążeń również w zakresie wysokich temperatur i wysokich ciśnień. Nawet w wysokich temperaturach i wysokim ciśnieniu zharmonizowane oleje bazowe i dodatki zapewniają bezpieczną pracę systemu. Seria RENOLIN B spełnia wymagania specyfikacji DENISON HF-0 (test pompy hybrydowej, który

obejmuje pompę łopatkową i tłokową - połączenie T6H20C).

Korzyści

- Doskonała deemulgowalność
- Dobre AW – własności przeciw ścierne
- Doskonała stabilność starzenia i utleniania
- Bardzo dobra stabilność hydrolityczna
- Znakomita zdolność do wydzielania powietrza
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna względem stali
- Dobra ochrona antykorozyjna względem miedzi
- Znakomita podatność oleju na filtrowanie (suchego jak i też zawilgoconego)
- Bardzo dobra odporność na pienienie

Specyfikacje

- Produkt spełnia z nadwyżką wymagania zgodnie z:
- DIN 51524-2: HLP
- ISO 6743-4: HM
- Vickers I 286-S, M 2950-S
- Cincinnati Milacron P68, P69, P70
- US Steel 127, 136

Dopuszczenia

- DENISON HF-0 / HF-1 / HF-2
- Bosch Rexroth
- Sour Danfoss

Zastosowanie (Continuation)

Informacja Techniczna

MOVING YOUR WORLD



Produkty z serii RENOLIN B charakteryzują się również doskonałą stabilnością termiczną. Unikanie tworzenia produktów hydrolizy, w przypadku przedostania się wody do układu hydraulicznego. Seria RENOLIN B charakteryzuje się doskonałymi właściwościami filtracyjnymi. Seria RENOLIN B wykazuje bardzo dobre właściwości filtracyjne zarówno w stanie „suchym”, jak i po zanieczyszczeniu wodą (niska różnica ciśnień, dobry czas przepustowości).

PARAMETRY TECHNICZNE RENOLIN B

Metoda	Norma	RENOLIN B 3 VG 10	RENOLIN B 5 VG 22	RENOLIN B 10 VG 32
ISO VG	DIN 51519	10	22	32
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C	DIN EN ISO 3104	10 mm ² /s	22 mm ² /s	32 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 °C	DIN EN ISO 3104	2.6 mm ² /s	4.4 mm ² /s	5.5 mm ² /s
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	95	107	109
Gęstość w temperaturze 15 °C	DIN 51757	850 kg/m ³	863 kg/m ³	876 kg/m ³
Temperatura zapłonu według Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	178 °C	200 °C	205 °C
Liczba kwasowa	DIN ISO 6618	0.5 mgKOH/g	0.5 mgKOH/g	0.5 mgKOH/g
Temperatura płynięcia	DIN EN ISO 3016	-42 °C	-27 °C	-24 °C
Kolor	DIN ISO 2049	0.5	0.5	0.5
Oddziaływanie korozyjne na miedź (stopień korozji)	DIN EN ISO 2160	1 - 100 A 3	1 - 100 A 3	1 - 100 A 3
Temperatura zapłonu	DIN 51794	320 °C	330 °C	345 °C
Wydzielanie powietrza w 50°C	DIN ISO 9120	1 min	3 min	4 min
Odporność na emulgowanie w temperaturze 54 °C	DIN ISO 6614	10 min	10 min	10 min
Możliwości deemulgacji w 82°C	DIN ISO 6614	-	-	-
Ochrona przed korozją na stali	DIN ISO 7120	0-A / 0-B	0-A / 0-B	0-A / 0-B
Zdolność tarcia FZG A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	-	-	11
Test Brugger'a	DIN 51347-2	30 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²
Filtracja ISO na sucho/na mokro	DIN ISO 13357	pass / pass	pass / pass	pass / pass

Informacja Techniczna

MOVING YOUR WORLD



Metoda	Norma	RENOLIN B 3 VG 10	RENOLIN B 5 VG 22	RENOLIN B 10 VG 32
Test przewodności elektrycznej	FLV	high	high	high

Informacja Techniczna

MOVING YOUR WORLD



Metoda	Norma	RENOLIN B 15 VG 46	RENOLIN B 20 VG 68	RENOLIN B 30 VG 100
ISO VG	DIN 51519	46	68	100
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C	DIN EN ISO 3104	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 °C	DIN EN ISO 3104	6.9 mm ² /s	8.8 mm ² /s	11.1 mm ² /s
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	105	100	96
Gęstość w temperaturze 15 °C	DIN 51757	875 kg/m ³	881 kg/m ³	883 kg/m ³
Temperatura zapłonu według Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	210 °C	224 °C	232 °C
Liczba kwasowa	DIN ISO 6618	0.5 mgKOH/g	0.5 mgKOH/g	0.5 mgKOH/g
Temperatura płynięcia	DIN EN ISO 3016	-24 °C	-24 °C	-18 °C
Kolor	DIN ISO 2049	1.5	2.0	2.0
Oddziaływanie korozyjne na miedź (stopień korozji)	DIN EN ISO 2160	1 - 100 NA 3	1 - 100 A 3	1 - 100 A 3
Temperatura zapłonu	DIN 51794	350 °C	360 °C	370 °C
Wydzielanie powietrza w 50°C	DIN ISO 9120	6 min	13 min	17 min
Odporność na emulgowanie w temperaturze 54 °C	DIN ISO 6614	10 min	15 min	-
Możliwości deemulgacji w 82°C	DIN ISO 6614	-	-	5 min
Ochrona przed korozją na stali	DIN ISO 7120	0-A/0-B	0-A / 0-B	0-A / 0-B
Zdolność tarcia FZG A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	11	11	11
Test Brugger'a	DIN 51347-2	30 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²
Filtracja ISO na sucho/na mokro	DIN ISO 13357	spełnia / spełnia	pass / pass	pass / pass
Test przewodności elektrycznej	FLV	wysoki	high	high

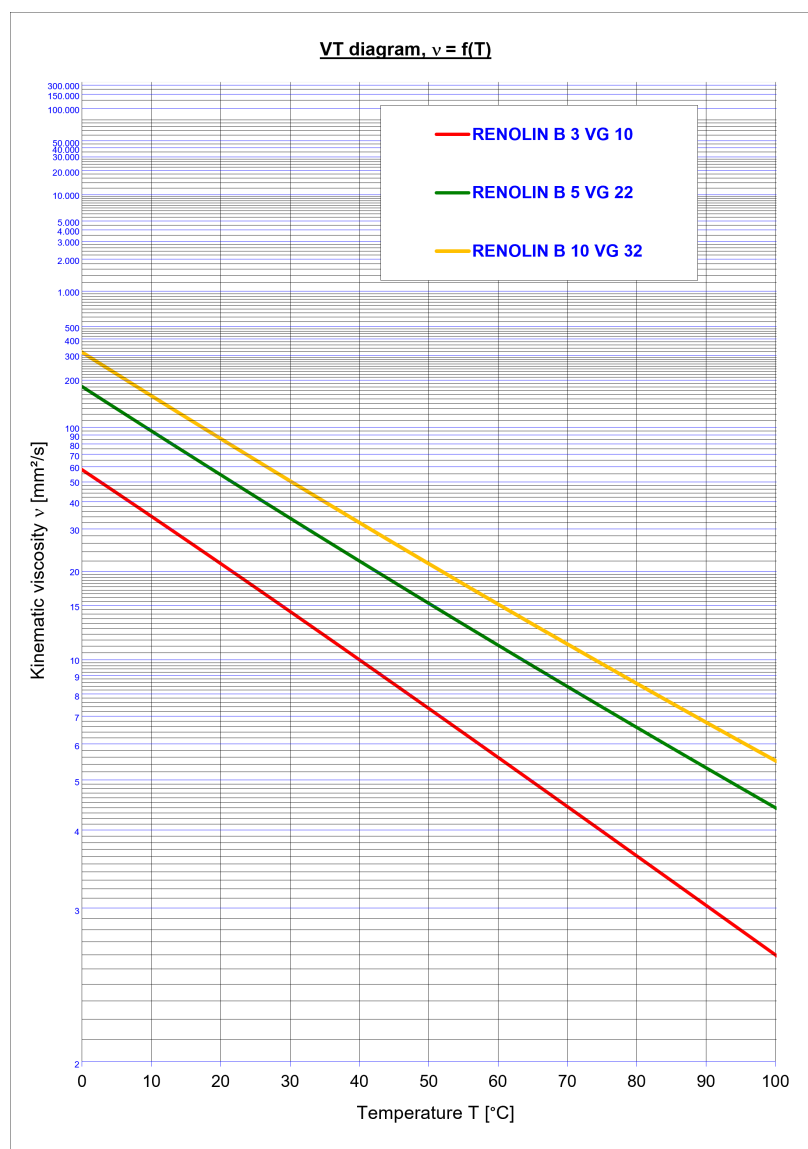
Informacja Techniczna

MOVING YOUR WORLD

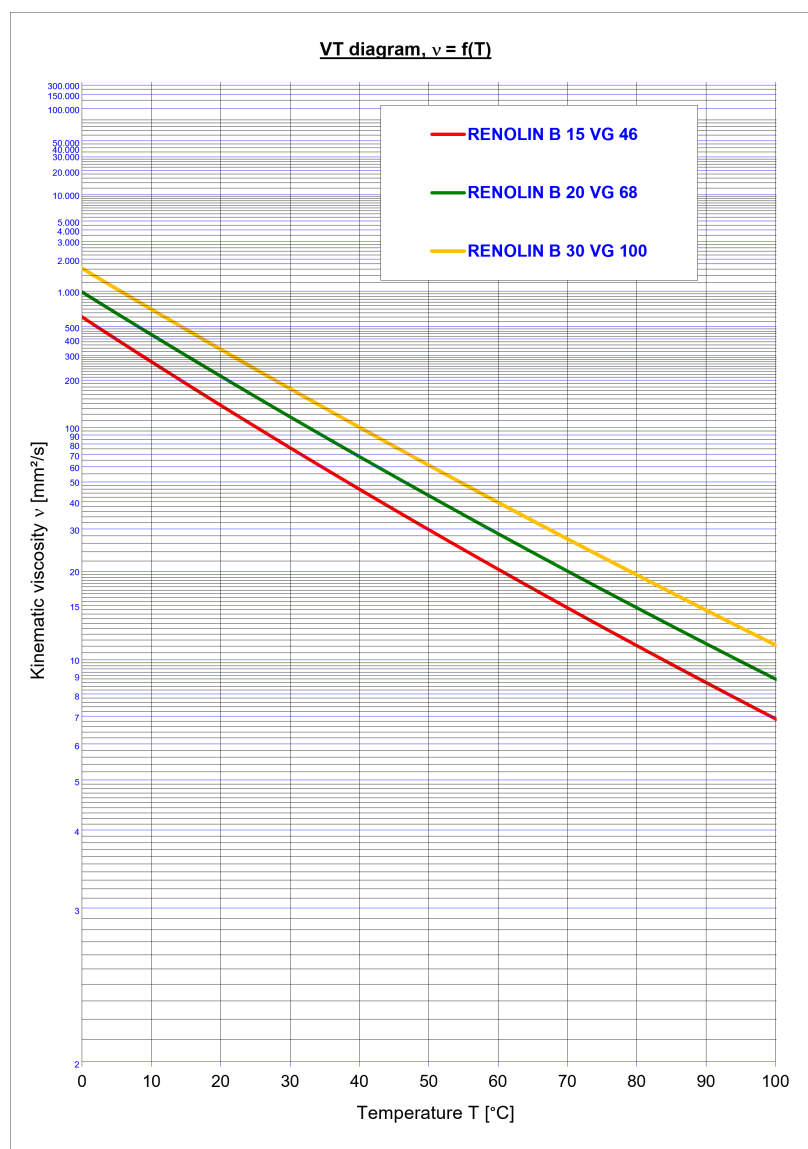


Metoda	Norma	RENOLIN B 40 VG 150
ISO VG	DIN 51519	150
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C	DIN EN ISO 3104	150 mm²/s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 °C	DIN EN ISO 3104	14.5 mm²/s
Wskaźnik lepkości	DIN ISO 2909	94
Gęstość w temperaturze 15 °C	DIN 51757	887 kg/m³
Temperatura zapłonu według Cleveland (COC)	DIN EN ISO 2592	224 °C
Liczba kwasowa	DIN ISO 6618	0.5 mgKOH/g
Temperatura płynięcia	DIN EN ISO 3016	-15 °C
Kolor	DIN ISO 2049	2.5
Oddziaływanie korozyjne na miedź (stopień korozji)	DIN EN ISO 2160	1 - 100 A 3
Temperatura zapłonu	DIN 51794	380 °C
Wydzielanie powietrza w 50°C	DIN ISO 9120	30 min
Odporność na emulgowanie w temperaturze 54 °C	DIN ISO 6614	-
Możliwość deemulgacji w 82°C	DIN ISO 6614	5 min
Ochrona przed korozją na stali	DIN ISO 7120	0-A / 0-B
Zdolność tarcia FZG A/8,3/90	DIN ISO 14635-1	11
Test Brugger'a	DIN 51347-2	30 N/mm²
Filtracja ISO na sucho/na mokro	DIN ISO 13357	pass / pass
Test przewodności elektrycznej	FLV	high

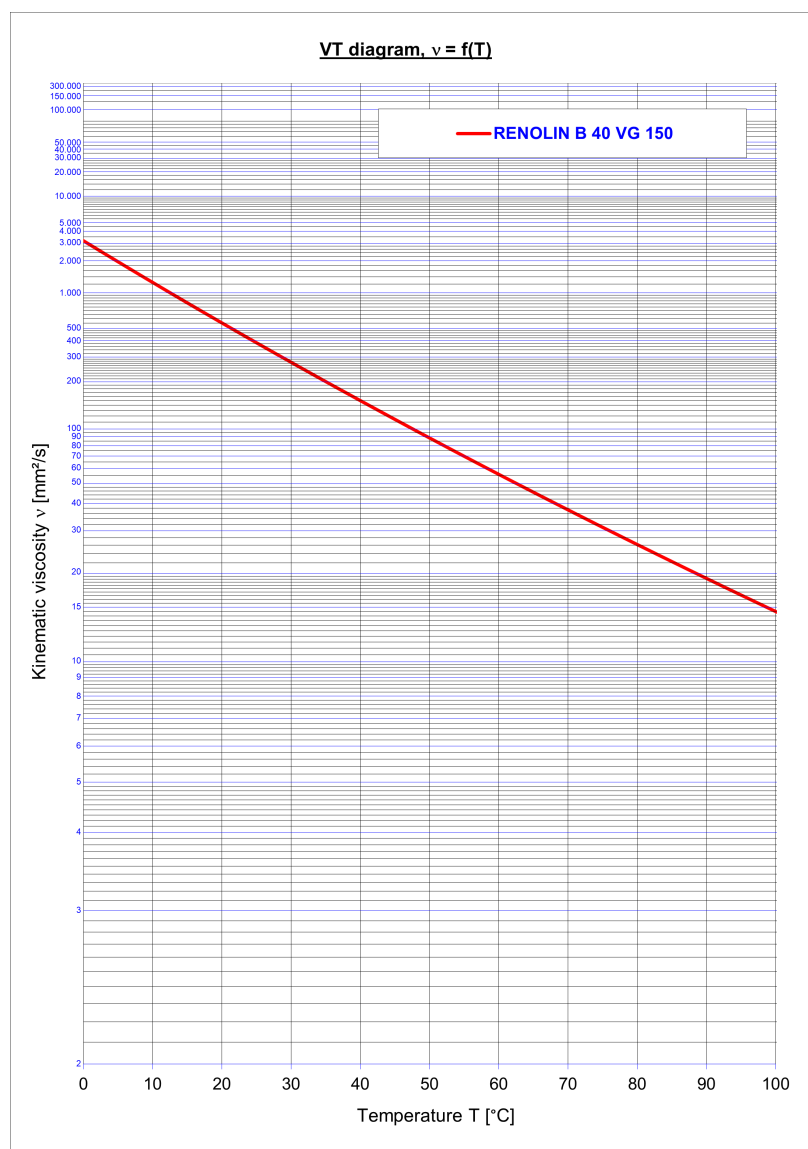
Wykres VT



Wykres VT



Wykres VT



Informacja Techniczna

MOVING YOUR WORLD



Informacje zawarte w niniejszej Informacji Technicznej oparte są na ogólnych doświadczeniach i wiedzy FUCHS w zakresie rozwoju i produkcji środków smarnych i odpowiadają naszemu aktualnemu poziomowi wiedzy. Wydajność naszych produktów zależy od wielu czynników, w szczególności od konkretnego zastosowania, sposobu aplikacji, warunków pracy, regulacji wstępnej elementów konstrukcyjnych i ewentualnego wpływu zanieczyszczeń zewnętrznych. Z tego powodu ogólne zapewnienia o wydajności naszych produktów nie są możliwe. Dane zawarte w niniejszej Informacji Technicznej są informacjami ogólnymi i nie stanowią wiążących wytycznych producenta dla indywidualnych zastosowań. W żadnym wypadku nie obejmują zapewnienia wydajności lub gwarancji co do przydatności produktu dla indywidualnego przypadku zastosowania.

Niedozwolone jest stosowanie naszych produktów w samolotach i pojazdach kosmicznych czy też w częściach zastosowanych do ich konstrukcji. Powyższe stwierdzenie nie dotyczy produktów używanych podczas wytworzenia elementów zastosowanych później w samolotach lub pojazdach kosmicznych. Dane zawarte w niniejszej Informacji Technicznej są niewiążącymi ogólnymi zapewnieniami. W żadnym wypadku nie zawierają natomiast zapewnienia właściwości lub gwarancji przydatności produktu w indywidualnych przypadkach.

Z tego względu, przed zastosowaniem naszych produktów, zalecamy przeprowadzenie indywidualnej konsultacji z osobami kontaktowymi z FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o.o. o warunkach stosowania i dodatkowych cechach produktu. Użytkownik, przed zastosowaniem produktów, powinien je przetestować w przewidywanym obszarze zastosowania pod kątem bezpieczeństwa zastosowania, a następnie zastosować z należytą starannością. Nasze produkty podlegają stałemu rozwojowi. Dlatego, w dowolnym czasie i bez uprzedniego powiadomienia, zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w ofercie produktowej, produktach i ich procesach produkcyjnych jak i danych zawartych w niniejszej Informacji Technicznej. Wraz z pojawieniem się niniejszej informacji tracą ważność wszystkie poprzednie wydania tej informacji.

Każdy rodzaj i forma powielania wymaga uprzedniej, pisemnej zgody FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o.o.

© FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.